

**DETERMINAÇÃO DOS TEORES DE MATÉRIA SECA E FDN DE SILAGEM DE MILHO EM FUNÇÃO DA SUA DISPOSIÇÃO NO PAINEL DO SILO**Danillo César Soares da Silva<sup>1</sup>; Flávio Moreira de Almeida<sup>2</sup>

Com a crescente demanda por proteína animal, também se torna necessária maior precisão no momento de produzir essa proteína, sempre buscando tecnologias que a viabilizem e a tornem rentável. Tendo isso em vista, o objetivo do presente estudo foi determinar a partir de um programa de análises bromatológicas, os teores de MS e FDN de silagem de milho em função da sua disposição no painel do silo. Para essas análises foram coletadas amostras em um silo trincheira localizado no município de Patos de Minas, em uma propriedade que trabalha com terminação de bovinos de corte. Para a amostragem foi idealizada uma divisão no painel do silo, contando com nove pontos de coleta, dispostos em três partes (superior, meio e inferior) e subdivididos em mais três (esquerdo, centro e direito), em cada ponto foram coletadas três amostras, totalizando vinte e sete. Após a coleta, as amostras foram levadas ao laboratório LANAB no UNIPAM para dar início às análises. O primeiro procedimento foi a pré-secagem das amostras, colocadas em uma estufa de circulação e renovação de ar a uma temperatura variável entre 55 a 65 °C por 72 horas, posteriormente foi feita a moagem das amostras em um moinho tipo Willey para homogeneização. Após a moagem foi realizada a análise de MS definitiva, para tal processo, foram pesadas de 2 a 3 g de amostra pré-seca e moída, colocadas em cadinhos de porcelana. O processo seguinte foi a secagem em estufa a 105 °C, durante quatro horas. Retirados dos cadinhos da estufa, foram colocados em um dessecador por uma hora aproximadamente, para o equilíbrio com a temperatura ambiente, pesou-se novamente e foram feitos os cálculos. Para a análise de FDN, foi utilizado o método FBT, que se baseia na digestão e filtração das amostras contidas em saquinhos filtrantes, que são colocados no determinador de fibra utilizando detergente neutro para o processamento. Feitas as análises, os resultados foram trabalhados em uma planilha do Microsoft Excel®, onde foi feita uma média dos valores obtidos. Verificou-se que os valores médios da parte superior do painel do silo foram de 30,6% de MS e 48,9% de FDN, na parte do meio foi de 28,6% de MS e 48,8% de FDN e na parte inferior obteve-se o resultado de 27,5% de MS e 54,2% de FDN. Conclui-se que quanto mais baixa foi a coleta, menor foi o valor de MS, em função da umidade se deslocar para baixo, principalmente devido à compactação do material. Quanto à FDN, não houve variação significativa em relação à disposição no painel do silo.

**Palavras-chave:** análise; bromatologia; nutrição; ruminantes.

<sup>1</sup> Discente de Zootecnia (UNIPAM). E-mail: danillocesar@unipam.edu.br.

<sup>2</sup> Professor orientador (UNIPAM). E-mail: flavioma@unipam.edu.br.