

Análise entre posicionamentos da tocha de soldagem MIG/MAG

Romário Júnior Soares de Lima¹; Janaina Aparecida Pereira²

O processo de soldagem MIG/MAG é conhecido pela alta produtividade e pela qualidade da solda. No processo semiautomático, o soldador é responsável pelo controle da distância entre a tocha de soldagem e o material de base a ser soldado, além de ser o responsável pela movimentação e pelo controle da tocha durante o processo de soldagem. Este estudo tem como objetivo comparar juntas soldadas com diferentes posicionamentos da tocha de soldagem MIG/MAG utilizando técnicas de soldagem empurrando e puxando. Para o procedimento experimental, utilizou-se como metal de base aço carbono 1045 e arame eletrodo de 0,8 mm, tendo como base comparativa ensaios mecânicos. Os resultados mostraram que a técnica de soldagem empurrando apresenta melhor distribuição do cordão de solda, possui melhor acabamento e apresenta melhor comportamento em ensaios mecânicos em comparação com a técnica de soldagem puxando.

Palavras-chave: MIG/MAG. Tocha de soldagem. Técnicas de soldagem.

¹ Discente de Engenharia Mecânica (UNIPAM). E-mail: gabrielmarquesg@unipam.edu.br.

² Professora orientadora (UNIPAM). E-mail: janainaap@unipam.edu.br.