

Avaliação de tamanho de partículas de silagem de trigo em função da velocidade de colheita

Marcelo Guimarães Dias¹; Maurício Antônio de Oliveira Coelho²

No cenário atual, a atividade do setor agrícola é uma das mais importantes da economia brasileira, contribuindo para um crescimento do PIB de 5,35% do 1º trimestre de 2021, sendo assim responsável por quase R\$100 bilhões em exportações junto à pecuária (CEPEA, 2021). De acordo com o CONAB, o Brasil, na safra 2020/2021, ficou em 15º lugar na produção mundial de trigo, produzindo cerca de 6,3 milhões de toneladas. Apesar de não ser o mais utilizado dentre as silagens, o trigo se torna uma ótima opção, pois consegue utilizar áreas de pousio na estação de inverno para produção de culturas volumosas, minimizando assim os riscos de acordo com o clima. No trigo, as vantagens estão na grande produção de matéria seca (MS) e se permite intercalar com a silagem de milho. O objetivo do presente estudo foi avaliar a composição granulométrica da silagem de trigo em diferentes velocidades do trator na colheita, determinando o rendimento da colheita situada na EPAMIG – Campo experimental de Sertãozinho (CEST). Para formação da base de dados realizados na EPAMIG – Campo Experimental de Sertãozinho (CEST) em uma lavoura de trigo do tipo MGS - Brilhante no mês de outubro, foi feito um delineamento experimental com blocos casualizados de 10m² (1 metro de largura x 10 metros de comprimento), com três velocidades e sete repetições; velocidades divididas em, 2,5 km/h; 3,5 km/h; 4,5 km/h. Foi utilizado um trator Massey Ferguson 282 (82 cv) e uma colhedora de forragem JF – 120 AT. Foram realizados parâmetros para o delineamento do tamanho das partículas através do separador de partículas em diferentes diâmetros: o primeiro, maior que 18 mm; o segundo, de 8 mm; o terceiro, menor que 8 mm. Teve-se assim o rendimento de colheita por kg de silagem fresca por hora trabalhada em cada uma das velocidades. Os resultados serão demonstrados através de tabelas, comparando o quanto se perdeu e o que isso representa dentro da colheita, sendo feita uma análise de variância. O resultado esperado do estudo é descobrir em qual das velocidades se obtém uma silagem com melhor granulometria, sendo assim a mais indicada para colheita. O resultado esperado do presente trabalho é, de acordo com o aumento da velocidade de colheita, que se obtenha também um melhor rendimento da colheita. Com isso, o tamanho das partículas também tendem a aumentar. Segundo a autora Aparecida (2021), os tamanhos ideais das partículas de acordo com a colheita são: na peneira, de 18mm, de 3% a 8% da produção; na peneira de 8mm, de 45% a 65%; na última peneira, menos que 10%.

Palavras-chave: Silagem de trigo. Velocidade de colheita. Qualidade de silagem.

¹ Discente de Engenharia Mecânica (UNIPAM). E-mail: marceloguimaraes@unipam.edu.br.

² Professor orientador (UNIPAM). E-mail: mauricioac@unipam.edu.br.